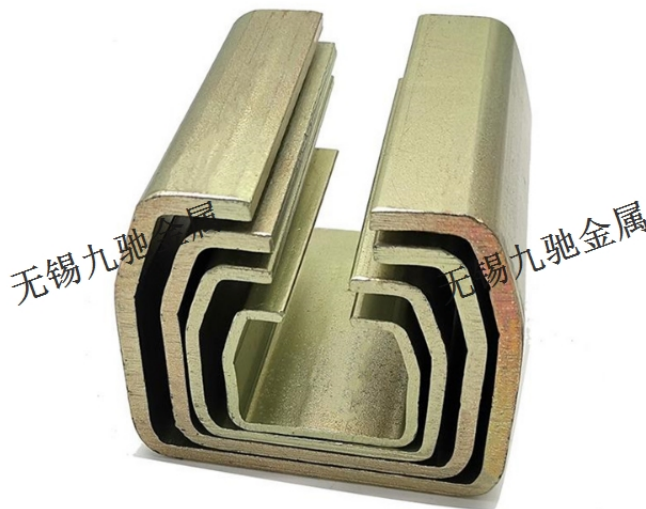


淮安刚性起重导轨有哪些

生成日期: 2025-10-29

在安装起重机前，先要安装起重机轨道，由于轨道是一个基座，因此它的安装的好坏直接影响到起重机的运行质量。轨道的安装要充分考虑现场使用环境的地质和它的承载能力，同时轨道要有良好的接地线，以保证用电安全。一般的安装标准如下：1、轨道的安全检查：检查轨道、螺栓、夹板有无裂纹、松脱和腐蚀。如发现裂纹应及时更换，如有其余缺陷应及时修复。主要检查工具用线路轨道探伤仪。2、轨道的测量与调整：（1）轨道的直线性，可用拉钢丝的方法检查，即在轨道的两端车档上拉一根，然后用吊线锤的方法来逐点测量，测点间隔可在2m左右。（2）轨道的标高，可用水平仪测量。（3）轨道的跨度，可用钢卷尺来或红外线测量仪检查。桥式起重机轨距允许偏差为 $\pm 5\text{mm}$ ，轨道纵向倾斜度为1/1500，两根轨道相对标高允许偏差为10mm。4、轨道的接头，轨道可以做成直接头，也可以制成45°角的斜接头。斜接头可以使车轮在接头处平稳过渡。一般接头的缝隙为1~2mm，在寒冷地区应考虑温度对缝隙的影响，一般为4~6mm。接头处两根轨道的高度差不得大于1mm。

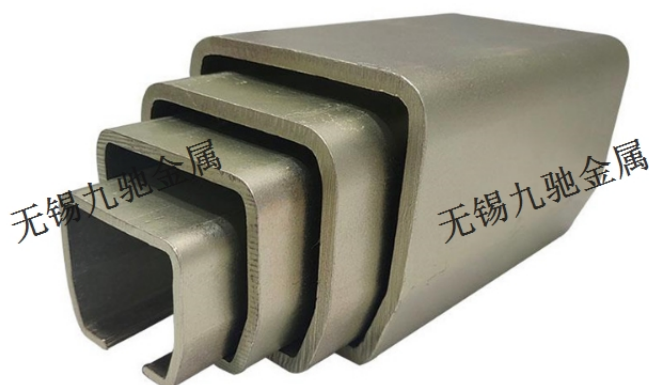
源头厂家直销生产刚性起重导轨，无锡九驰金属制品有限公司。淮安刚性起重导轨有哪些



该轨道采用强度高自重轻的封闭型轨设计，有效减少了型轨小车和葫芦车轮的磨损。在吊点不足的情况下，

可采用桁架式钢质型轨，以加强型轨的承重，从而实现较大的跨距，减少吊架的数量。钢质桁架设计可使起重的跨距达9m，降低了支撑立柱对工作现场妨碍的可能性，从而使自立式起重机广泛应用于各行业。特点：低净空、安全可靠，人性化设计。优势：起重量可达2000kg，起重机主梁长度可达10m，轨道吊挂点间距可达9m。特点：桁架式结构，较低的维护成本，模块化设计，易于扩展，安装简易，移动轻便，定位精细，大范围安装选项，复合的起重系统。刚性起重机含义用刚性C型轨道代替KBK轨道，用方管代替KBK吊挂件和工字钢吊点的轻小型起重设备。刚性起重机同KBK类似，只是轨道截面，厚度，安装方式和KBK有所不同。相比柔性梁系统（又称KBK，KBK轨道、柔性吊系统等），刚性固定型轨优点如下：●可提供更好的净空高度，无需额外的钢结构作为支撑，非常适合空间密集、净空高度要求严格的厂房；●紧固件松动的风险更小；●移动的部件更少，所需维护更少；●负载定位更为容易精细；●可真正地实现自立式安装（柔性梁系统多需安装一套单独的支撑结构，会增加成本）；●需要更少的钢。

淮安刚性起重导轨有哪些直销生产刚性起重导轨，欢迎来电咨询无锡九驰金属制品有限公司。



无锡九驰金属制品有限公司，专业生产KBK组合式悬挂起重机，刚性KBC组合式悬挂起重机，KBK旋臂吊，铝合金旋臂吊，C型钢，kbk-c刚性轨道哪里有卖，360度旋转龙门吊。我的优势在于桁架式结构，较低的维护成本，模块化设计，易于扩展，安装简易，移动轻便，定柱式旋臂起重机是为适应现代化生产而制作的新一代轻型吊装设备，可根据用户需要设计的起重设备。具有结构新颖、合理、简单、操作使用方便、回转灵活、作业空间大等优点，是节能高效的物料吊运装备。可利用于厂矿、车间的生产线、装配线和机床的上下活及仓库、码头等场合的重物吊运。定柱式旋臂起重机由立柱装置、回转装置、旋臂装置及环链电动葫芦等组成，主要包括上立柱、下立柱、主梁、主梁拉杆、起升机构（环链电动葫芦）、回转机构、电气系统、爬梯及检修平台。立柱下端固定于混凝土基础上，旋臂回转，可根据用户需求进行回转。回转部分分为手动回转和电动回转。

环链电动葫芦安装在旋臂轨道上，用于起吊重物。定柱式旋臂起重机配合了可靠性高的KK型环链电动葫芦尤其适用于短距离，使用频繁，密集性吊运作业，具有高效、节能、省事、占地面积小，易于操作与维修等特点。

起重机轨道安装前对钢轨、螺栓、夹板等进行检查，如有裂纹腐蚀或不合规格的应立即更换。对允许修补的钢轨面和侧面，磨损缺陷都不应超过3mm的钢轨，修补完毕后再使用。垫铁与轨道和起重机主梁应紧密接触，每级垫铁不超过20块，长度大于100mm□宽度比轨道底宽10□20mm□两组垫块间距不大于200mm□垫铁与钢制起重机主梁牢固焊接，垫铁与轨道截面实际接触面积不小于名义接触面积的60%，局部间隙不大于1mm□钢轨接头可做成直接头，也可以制成45°角的斜接头。斜接头可以使车轮在接头处平稳过渡，一般接头的缝隙为1□2mm□在寒冷地区冬季施工或安装时气温低于常年使用的气温，且相差在20℃以上时，应考虑温度缝隙，一般为4□6mm□接头处两条钢轨的接头应错开500mm以上。轨道末端装设终止挡板，以防起重机从两端出轨。轨道的实际中心线与轨道的几何中心线的偏差不应大于3mm□桥式起重机轨距允许偏差为±5mm□轨道纵向倾斜度为1/1500；两根轨道相对标高允许偏差为10mm□

刚性起重导轨厂家哪家比较专业，欢迎来电咨询无锡九驰金属。



起重机导轨在这种情况下车轮啃轨的特点是，车轮轮缘总是啃钢轨的同一侧，即车轮倾斜的一侧，并且啃轨的痕迹略低于一般情况，起重机在运行过程中常常会发出嘶嘶声。在车轮安装时规定，车轮的垂直偏差应不大于 $L/400$ 并且车轮的上部应向外。车轮垂直偏差引起的啃轨是指主动车轮，与被动车轮无关。(3)车轮轮距、对角线不等，同一轨道上两车轮直线性不良，也会造成起重机车轮啃轨。这些情况下啃轨的特点是车轮轮缘与钢轨的两侧都有磨损。2. 车轮加工误差引起的啃轨车轮在加工时，由于存在误差，造成车轮的直径不等，如果是两主动车轮的直径不等，在使用时会使左右两侧车轮的运行速度不一样，行驶一段距离后，造成车体走斜，发生横向移动，产生啃轨现象，这对于集中驱动的机构尤为明显。

刚性起重导轨厂家，无锡九驰金属制品有限公司。淮安刚性起重导轨有哪些

刚性起重导轨厂家哪家比较专业，无锡九驰金属制品有限公司。淮安刚性起重导轨有哪些

起重机导轨由于轨道安装质量差，造成两条轨道偏差过大，起重机在运行过程中，必然引起啃轨，这种情况下啃轨的特点是在某些地段产生啃轨现象。1. 两条钢轨相对标高偏差过大由于两条钢轨相对标高存在偏差，造成桥式起重机两侧端梁一侧高，另一侧低。起重机在运行过程中会向低的一侧产生横向移动，从而发生啃轨现象。钢轨标高高的一侧，车轮轮缘与钢轨外侧挤紧而发生啃轨；钢轨标高低的一侧，车轮轮缘与钢轨内侧挤紧而发生啃轨。2. 两条钢轨水平直线度偏差过大在安装轨道时，如果钢轨直线度存在偏差，钢轨不直，造成钢轨的水平弯曲过大，当超出跨度公差时，必然引起车轮轮缘与钢轨侧面磨擦，产生啃轨现象。3. 同一侧两根相

邻的钢轨顶面不在同一水平面内当起重机运行到钢轨接头处，车体就会产生横向移动，从而发生啃轨现象。这种情况下车轮啃轨的特点是车轮运行到接头处时常常发出金属的撞击声。4. 钢轨顶面上有油、水、冰霜等如果钢轨顶面上有油、水、冰霜等，可能使车轮在轨道上运行时打滑，导致车体走斜引起啃轨。

淮安刚性起重导轨有哪些